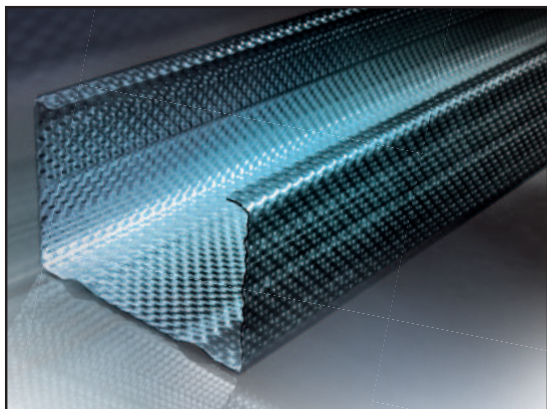




Rigiprofil. A PROFIL

RIGIPROFIL – TETSZETŐS ÉS EGYEDI MEGJELENÉS, KIVÁLÓ TELJESÍTMÉNY, EGYSZERŰSÖDŐ KIVITELEZÉS – A PROFI MEGOLDÁS



A Rigips új, Ultrasteel technológiával készült profil-termékcsaládja számos előnnyel rendelkezik a szerelt szerkezetekhez eddig használt, hagyományos profilokhoz képest:

- ✓ nagyobb teherbíró képesség
- ✓ jobb akusztikai teljesítmény
- ✓ kisebb maradó alakváltozás
- ✓ nagyobb rugalmasság
- ✓ jobb csavarmegtartó erő
- ✓ könnyebb vághatóság
- ✓ könnyebb csavarozhatóság
- ✓ egyedi megjelenés

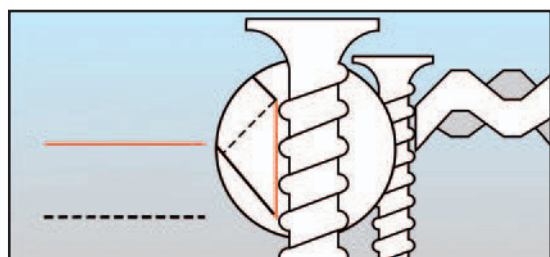
A RIGIPROFIL ELŐNYEI A MEGRENDELŐ SZÁMÁRA

A megmunkált felületű, horganyzott acéllemezről hajlított szárazépítési profilok teherbírása a profil típusától függően akár **50 %-kal is nagyobb** lehet, mint az ugyanolyan keresztmetszetű, sima lemezről készült profiloknak. A **Rigiprofilokból** készült szerkezetek emiatt **szilárdabbak, merevőbbek** a szárazépítésben megszokottnál.

A **Rigiprofil** a golyónyomott felületnek köszönhetően kisebb felületen érintkezik a gipszkarton építőlemezekkel, amely **növeli a kész szerkezet hanggátlását**.

A **Rigiprofil** a kedvező keresztmetszeti paraméterei miatt a sima felületű profiloknál **jobb alaktartó**, azaz kihajlás/lehajlás esetén csekélyebb a maradó alakváltozás.

A **Rigiprofil** kedvező fizikai tulajdonságainak köszönhetően a belőle épített szerkezetek **rugalmasabbak** lesznek, így az esetleges fizikai behatásokat (ütés, nyomás) a szerkezet könnyebben viseli, kisebb a szerkezet károsodásának veszélye.



A golyónyomott Rigiprofilok felületi keresztmetszetének köszönhetően a csavarozási pontokon a sima felületű profilokkal összehasonlítva megnő a csatlakozási felület, azaz a Rigiprofil sokkal jobban megtartja a csavarokat.

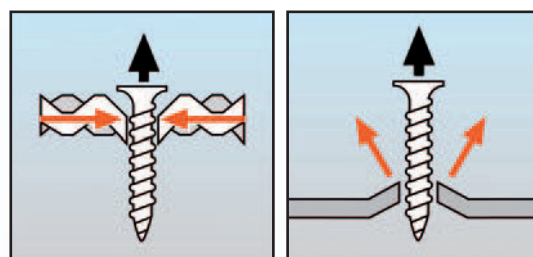
A RIGIPROFIL ELŐNYEI A KIVITELEZŐ SZÁMÁRA

A **Rigiprofil** golyónyomott felülete vezeti a lemezvágó ollót, így **könnyebb a pontos és egyenes vágás**.

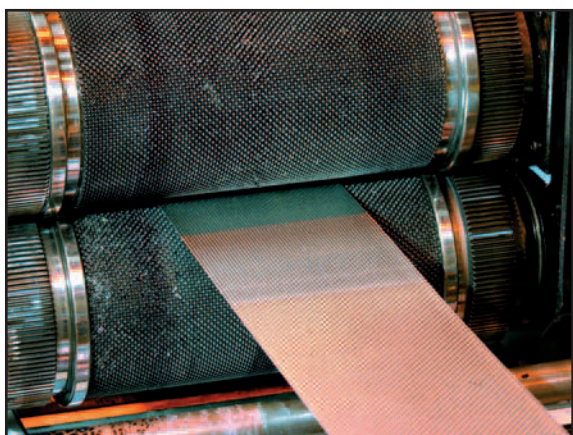
Az egymásba helyezett **Rigiprofilok** golyónyomott felületei összekapaszkodnak, így a pontosan a helyére beállított CW-profil megáll az UW-profilban, nem csúszik el, ezért **feleslegessé válik a profilok ideiglenes összestancolása**.

A **Rigiprofil** megmunkált felületének köszönhetően a csavarhegy nem csúszik meg a profil felületén, emiatt **a csavar könnyebben behajtható**, ráadásul a csavar útja a gipszkarton építőlemez felületére merőleges marad, nem sérül a lap szerkezete.

Az egyedi külső ránézésre is teljes mértékben megkülönbözteti a **Rigiprofil** a szárazépítésben korábban megszokott profiloktól, ezzel megkönnyíti a választást mindazok számára, akik a Rigipszel együtt a **minőség** mellett döntöttek.



A sima felületű profilokkal ellentétben a Rigiprofilba rögzített csavarok esetében abban a pillanatban, amikor kihúzó erő hat a csavarra, a csavar és a profil körüli kapcsolódási felületen befelé mutató erő (nyomás) keletkezik.



ULTRASTEEL TECHNOLÓGIA

A hidegen hajlítás folyamatának rugalmassága lehetővé teszi, hogy a profilalakítás előtt a horganyzott acéllemez olyan felületi megmunkáláson menjen át, amelynek következtében az acél teljesítményének maximuma kinyerhető. Az Ultrasteel technológia nemzetközi szabadalmi védettséggel rendelkezik, lényege, hogy az acéllemez felületi jellemzői megváltoznak, ennek eredményeképpen a belőle hajlított könnyű, vékonyfalú profilok merevsége és mechanikai szilárdsága nő.

A megmunkálási folyamat során az acéllemez csik két formázóhenger között halad át, amelyek rücskössé, golyónyomottá teszik az acél felületét. A folyamat során az anyagvastagság megnövekszik, így a kész profilok vastagsága nagyobb, mint az eredeti lemezvastagság.

A Rigiprofil termékválaszték tartalmazza a szárazépítési szerkezetek építéséhez szükséges profilok teljes választékát.

- ✓ Válaszfalak
- ✓ Előtétthéjak
- ✓ Előtétfalak
- ✓ Aknafalak
- ✓ Álmennyezetek
- ✓ Tetőtér-beépítések

Megnevezés	Termékleírás	Hosszúság (mm)	Keresztmetszeti méretek		Csomagolási egység db/köteg
			Profil szélessége	Száraz magassága	

FALPROFILOK

	Rigiprofil UW 50	Gipszkarton válaszfalak vízszintes padló- és mennyezet-csatlakozó profilja.	4000	51,0±0,2	40,0±0,5	160
	Rigiprofil UW 75		4000	76,0±0,2		100
	Rigiprofil UW 100		4000	101,0±0,2		80
	Rigiprofil CW 50	Gipszkarton válaszfalak falváz profiljai. 1000 m feletti mennyiség esetén felárral egyedi méretek is rendelhetők.	2500, 2750, 3000, 3500, 4000	48,8±0,2	50,0±0,3 47,5 (+0,6 -0,0)	128
	Rigiprofil CW 75		2750, 3000, 3250, 3500, 4000, 4500, 5000, 5500	73,8±0,2		80
	Rigiprofil CW 100		3000, 3500, 4000, 4500, 5000, 6000	98,8±0,2		64

ÁLMENNYEZETI PROFILOK

	Rigiprofil CD 60	Álmennyezetek és előtétfalak készítéséhez.	3000, 4000	60,0±0,2	27,0±0,2	180
	Rigiprofil UD 30		3000	29,5±0,2	27,0±0,5	364

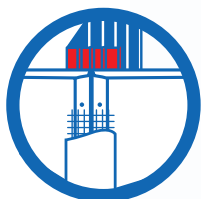
A RIGIPROFIL gyártása az MSZ EN 14195 szabvány (Fémkeretes elemek gipszkartonlemez-rendszerekhez. Fogalommeghatározások, követelmények és vizsgálati módszerek.) szerint történik.

A RIGIPROFIL anyaga az MSZ EN 10327 szabvány értelmében DX51D+Z minőségű acéllemez.

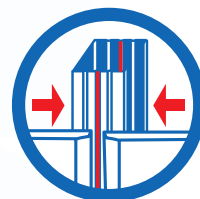
A RIGIPROFIL horganyzása az MSZ EN 10326 szabvány szerint Z100 osztályú.

Fokozott biztonság! Fokozott tartósság! Kiváló teljesítmény!

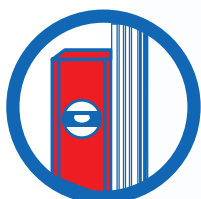
A RIGIPROFIL ELŐNYEI



A RIGIPROFIL alkalmazásával a válaszfalak jelentős alakváltozás-csökkenése érhető el, kisebbek lesznek a síkbeli eltérések, emiatt kisebb a veszélye a gipszkarton építőlemezek hézagolásánál repedések kialakulásának.



A RIGIPROFIL szárainak közepén hosszirányú merevítés fut, amely elősegíti a lapok illesztéseinek, és így pontos csavarozási helyének egyszerű megállapítását.



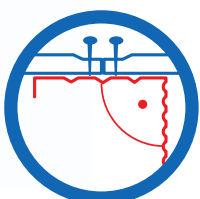
Az innovatív Ultrasteel technológiának és a hosszirányú merevítésnek köszönhetően a RIGIPROFILok szilárdsága sokkal nagyobb, mint a hagyományos profiloké.



A RIGIPROFIL könnyen, biztosan és pontosan vágható.



Még nagyobb biztonság. A RIGIPROFILok használatával jelentősen megnő a Rigips szerkezetek szilárdsága.



A gipszkarton építőlemezek RIGIPROFILhoz való rögzítésénél a csavarok nem csúsznak el, így a gipszkarton építőlemezek nem sérülnek meg.

Saint-Gobain Construction Products Hungary Kft.

2085 Pilisvörösvár, Bécsi út 07/5 hrsz.

Iroda: 1134 Budapest, Róbert Károly krt. 64-66. B. ép. III. emelet

Telefon: +36 1 296 0500, Fax: +36 1 295 0662

E-mail: rigips@saint-gobain.com

www.rigips.hu

Műszaki szaktanácsadás

Telefon: +36 1 296 0534, Fax: +36 1 296 0504

E-mail: rigips.muszakiinfo@saint-gobain.com

