



Műszaki adatlap

2018. június

## Knauf Goldband Finish

Géppel felhordható simító habarcs

## Alapanyag

### Anyagösszetétel

A Knauf Goldband Finish egy vizes kézsrekevert géppel szórható simító gletanyag.

### Tárolás

Szobahőmérsékleten kb. 12 hónapon keresztül tárolható.

Fagytól óvjuk!

### Rendelési egységek

Vödör 17 kg

## Alkalmazási terület

A Knauf Goldband Finish általános felületek, mint például: beton, meglévő vakolat, pórusbeton áthúzására, simítására, valamint gipszkarton, gipszrost építőlemezre alkalmas:

- Gipszkarton, gipszrost építőlemez Q3-Q4
- Nagyobb felületek finom gletteléséhez és áthúzásához
- Festési munkák előtti utolsó gletteléshez
- 0-3 mm vastag simítás készítése
- Betonfelületek simítása, áthúzása, glettelés
- Vakolt felületek áthúzására

## Tulajdonságok

- Készrekevert
- Azonnal felhasználható, nincs bekeverési és pihentési idő
- Könnyen alakítható konzisztencia
- Gyors száradás
- Magas tapadó képesség
- Jól csiszolható

## Bedolgozás

### Fogadófelület

A habarcs csak szilárd, száraz, pormentes felületre hordható fel. A hiányos, sérült felületi részeket gipszbázisú – a felülethez illeszkedő szemcsésű habarccsal javasolt kitölteni. Málló porló betonfelületek tisztítandók, a leváló részeket el kell távolítani és a felületet Knauf Putzgrunddal alapozni kell.

### Bedolgozás

A Knauf Goldband Finish feldolgozásra kész, kikevert szállítási formája miatt elmarad a bekeverési folyamat és nincs várakozás vagy pihentetési idő szükséglet. Az anyag esetlegesen szükséges hígabb állagát kevés víz hozzáadásával lehet elérni.

Az anyagot más anyaggal nem szabad összekeverni. A munkák megkezdése előtt minden esetben az anyagot keverjük át. A keverés géppel végezhető.

A bedolgozás kézzel vagy géppel (PFT glettelőgéppel) egyaránt lehetséges.

A különböző felhasználási területeken a megszokott szerszámok használhatók. Hosszabb munkaszünet esetén is a maradék anyag eltehető úgy, hogy a vödör szélét lemossuk és a vödört lezárjuk. A simítási munka végeztével és a hézagoló száradása után a felületet csiszolni kézi vagy gépi csiszolóval egyaránt lehet. Használat után a munkaeszközöket azonnal meg kell tisztítani vízzel.

A Knauf Goldband Finish +5 °C alatt bedolgozni nem szabad.

A Goldband Finish kiadóssága kb 3-4 m<sup>2</sup> /kg.

### Bedolgozási idő

Knauf Goldband Finish előkevert alapanyag, azonnal bedolgozható. Hosszabb munkaszünet esetén a még fel nem használt anyag eltehető.

### Bedolgozási körülmények

A habarcs bedolgozási feltétele: legalább +5 °C levegő-, építmény- és anyaghőmérséklet.

Kivitelezés csak akkor végezhető, ha a fogadófelület szerkezete nedvesség vagy hirtelen hőmérsékletváltozás hatására alakváltozást már nem szenvedhet.

Nedves technológiákat – például aljzatkészítés – célszerű a simítás (teljes felületű glettelés) előtt elvégezni.

A Knauf Goldband Finish-t +5 °C alatt tilos rádolgozni a felületre.

### Felületképzés

A simított felületre a szokásos felületképzések végezhetőek, azaz vékony vagy vastagtapéta bevonatok, műanyag vagy vizes bázisú matt festések, ragasztott burkolatok.